

# 福建玻璃视窗镜片厂家批发价

发布日期：2025-10-07 | 阅读量：6

现在的手机对大家来说并不陌生，我们对手机的要求在不断的提高，手机制造厂商也在不断推出自己的亮点，在这竞争激烈的特殊时期，手机屏的盖板玻璃也成了各大厂商的一个改进亮点，大家熟悉的苹果手机，三星手机等这些大品牌，也都将盖板玻璃做为亮点推出市场，它们利用高级玻璃比如康宁大猩猩玻璃做为盖板玻璃，为在市场占有一席之地，不惜成本代价，大量运用康宁大猩猩玻璃加工成手机盖板玻璃。手机盖板玻璃的加工流程可大致分为如下几部分，首先是CNC加工，利用CNC设备对玻璃的外形，开槽，钻孔的加工，利用机械加工原理完成这些动作。接下来就是钢化处理了，因为玻璃要达到一定的硬度，耐磨，钢化在中间起了很重要的作用，这个工序就是对玻璃产品的强化，表面应力加工，接着就是抛光作业了，对玻璃产品的表面光洁度，平整度的加工，此工序让玻璃逐渐变的越来越光亮与平整了，抛光完成了那就是需要做些丝印或镀膜处理了，将玻璃产品用调好色的油墨进行遮盖，并且进行LOGO的印刷加工，后面就是进行清洁与检查了，对玻璃产品进行清洁，去除表面的脏污，然后送至品质管理部进行检查判定是否合格的工作玻璃视窗镜片的生产工艺之钢化。福建玻璃视窗镜片厂家批发价

玻璃的强化类型：玻璃进行特殊处理后，表面硬度大幅提升，提高玻璃表面抗划伤能力，以及抗冲击能力，这就是玻璃的强化。玻璃的强化方法有二种，对应不同玻璃厚度，物理强化和化学强化。而消费类电子产品通常用的是化学强化工艺，与物理强化比较，主要优点效率高及化学强化后不翘曲变形，最主要的是表面应力较高。

为什么同样的强化条件，钠钙玻璃sodalime= $8\mu\text{m}$ 而GorillaDOL= $40\mu\text{m}$ 化学强化增强玻璃抗划伤及抗冲击强度，形象一点就是在浇注水泥时一定要加钢筋，主要原因是Gorillaglass为高铝酸盐玻璃，原料里 $\text{Al}_2\text{O}_3$ 的含量高，达10-15%，而钠钙玻璃含量仅为1-2% $\text{Al}^+$ 是一种良好的活性催化剂，会加快 $\text{Na}^+$ 与 $\text{K}^+$ 的交换 $\text{Al}_2\text{O}_3$ 具有比表面积大（约为 $200-600\text{m}^2/\text{g}$ ）和孔隙率大的特征，有强的吸附能力和催化活性，是一种理想的催化剂。所以，可以使用氧化铝作为催化剂来缩短化学强化时间，节省成本及提高效率。化学强化后的玻璃，玻璃具有非常好的柔韧性，具有一定抗冲击力。虽然玻璃加工工艺已经非常成熟，但是基于工艺复杂及良率，成本还是较高，目前取代玻璃后盖的仿玻璃复合材料应运而生，对玻璃材质后盖占有率会有冲击。湖北玻璃视窗镜片费用玻璃视窗镜片生产销售厂家。

玻璃盖板基板是产业链上最赚钱的环节。传统玻璃盖板产业链是由上游——玻璃盖板基板、中游——玻璃盖板加工、下游——Sensor及触控模组厂构成的，玻璃盖板加工厂购买玻璃盖板基板进行切割、强化等一系列加工，再交给触控厂进行Sensor制作和模组贴合 $\text{OGS}$ 由于将Sensor直接制作在盖板上，所以一般是触控厂向中游发展完成玻璃盖板加工和Sensor制作或玻璃盖板加

工厂向下游发展完成玻璃盖板加工和Sensor制作)。下游Sensor制作和触控模组制造由于行业成熟且供给充足、加之新技术In-cell□On-cell的出现导致产业竞争加剧，盈利能力逐年减弱；中游玻璃盖板加工由于技术壁垒不高，更多的是比拼企业人工熟练度、规模和反应速度等实力，加之下游触控厂开始发展玻璃盖板加工业务，目前规模不大的玻璃盖板加工厂商境况不佳、盈利能力不高；而玻璃盖板基板行业处于产业链的顶端，进入壁垒高，目前仍是寡头垄断市场，市场主要被康宁和旭硝子所把持，是产业链上赚钱钱的环节，目前康宁的“大猩猩”玻璃盖板毛利率将近80-90%左右

玻璃盖板基板市场需求增长依然处于快车道近两年智能手机、平板电脑市场的火爆导致玻璃盖板基板需求快速上升，未来两者出货数量增加仍然是盖板需求成长的动力之一；此外，触控在超级本和AIO中渗透率的逐渐提升、手机平均尺寸扩大化也是玻璃盖板基板需求增长的新动力。根据DisplaySearch的预测，13-15年玻璃盖板基板需求增长分别为28%、16%和14%。下游玻璃盖板基板市场需求增长依然处于快车道，近两年智能手机、平板电脑市场的火爆导致玻璃盖板基板需求快速上升，未来两者出货数量增加仍然是盖板需求成长的动力之一；此外，触控在超级本和AIO中渗透率的逐渐提升、手机平均尺寸扩大化也是玻璃盖板基板需求增长的新动力。玻璃视窗镜片未来的应用。

盖板玻璃的特性应用领域盖板玻璃，主要应用于触摸屏外层，英文名为CoverLens□又称强化光学玻璃、玻璃视窗、强化手机镜片等。产品的主要原材料为超薄平板玻璃，经过切割□CNC精雕、减薄、强化、镀膜、印刷等工艺处理后，具有防冲击、耐刮花、耐油污、防指纹、增强透光率等功能。盖板玻璃贴合在触摸屏外表层后，一方面起到保护触摸屏的作用，另一方面可印刷不同颜色、图案、标志物，起到装饰及美化产品的作用。在进入以苹果产品为标志的触控时代以来，电容式触摸屏解决方案凭借其性能稳定、触感良好等优势，已然成为手机、平板、触控笔记本等移动终端人机交互的主流。无论何种触控技术，盖板都是必不可少的保护部件，而玻璃盖板由于其高透光性、强防刮性等特性，逐渐成为盖板的主流。盖板玻璃可广泛应用于带触控功能和显示功能的多种电子消费产品，包括电容式触摸屏手机、平板电脑、数码相机□GPS□各类查询终端、各类自助终端□ATM机、点播机、大屏幕触摸式电子白板等玻璃视窗镜片的优点。国产玻璃视窗镜片大概价格

玻璃视窗防护镜片的制作工艺。福建玻璃视窗镜片厂家批发价

超薄玻璃的抛光技术:超薄玻璃属于脆性材料，因此在抛光时不同于金属材料的车削、磨削、铣削等传统的塑性加工方式，在精密加工过程中极易破碎，很难实现玻璃表面的精密抛光。为此，超薄玻璃的抛光是以硬脆材料的脆塑转变机理为出发点，根据抛光原理及抛光方式的不同，可将其分为两大类，即接触式抛光技术和非接触式抛光技术。非接触式抛光技术一般为离子束和电子束抛光，技术操作环境要求高，技术流程不完备，无法满足大尺寸工件的整体抛光。因此，从提高超薄玻璃产量与质量角度考虑，接触式抛光技术目前占绝对优势。接触式抛光技术即通过抛光件与被抛光玻璃间的相对摩擦实现抛光效果，针对超薄玻璃主要采用化学机械抛光(ChemicalMechanicalPolishing□CMP)技术□CMP技术由于抛光效率高、环境污染小、技术成熟、

操作简单、成本低等诸多优点，被认为是目前抛光超薄玻璃最有用的技术。其中，抛光液与抛光垫是抛光系统中的核心部分，其材料决定了最终的加工质量。抛光液主要由去离子水、抛光粉、pH调节剂、分散剂等组成，其中抛光粉作为磨料，利用“软磨硬”原理，通过较软的抛光粉材料对玻璃表面进行机械化学抛光处理。福建玻璃视窗镜片厂家批发价

深圳市泉晶电子科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的通信产品行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将\*\*深圳市泉晶电子供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！